

NGZ C31 für Cash Center

Der Standard für smartes Münzhandling



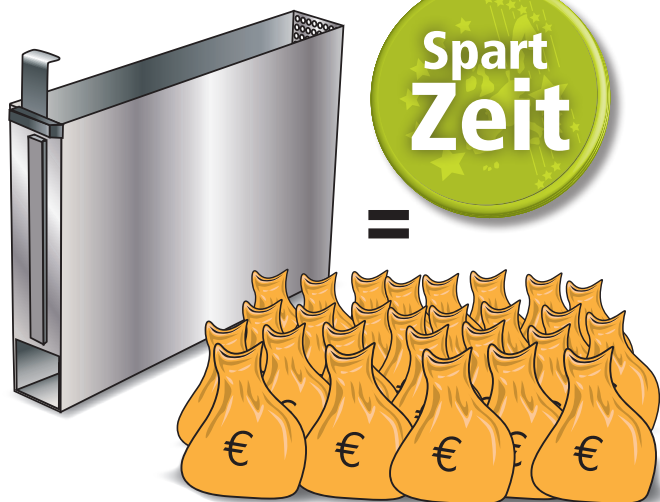
**Bereits 2 Jahre nach der Vorstellung
setzen zahlreiche Kunden auf das
intelligente Münzhandling mit NGZ C31
in ihren Cash Centern und Hauptkassen.**

Kein Schleppen, keine Notlösungen, kein Improvisieren:
Das bewährte System NGZ C31 für alle Arbeitsgänge zwischen
Münzsortierung, Verpackung und Lagerung.

**NGZ C31:
smart, schnell und erstaunlich preiswert!**

Die drei großen Vorteile

Spart Zeit



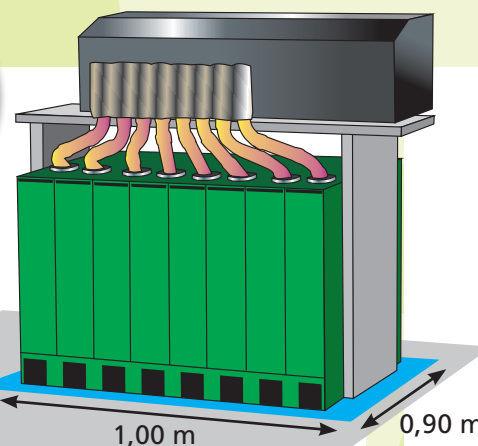
NGZ C31 Container bieten die 20 bis 25-fache Kapazität von Münzbeuteln.

Die Produktivität des Münzsortierers erhöht sich, weil sich die Anzahl der Stopps um ein Vielfaches verringert. Auch bei der Verpackung wird Zeit gespart, weil die Münzen aus den NGZ C31 Containern kontinuierlich und unterbrechungsfrei zugeführt werden können.

Spart Platz

Das NGZ C31 System benötigt nur ca. 1 m² Stellplatz!

Bisher benötigte Stellplatzgröße: ca. 5 m²



In den meisten Cash Centern ist Platz knapp. Volle Beutel werden zumeist auf Rolltischen neben den Münzsortierern abgelegt. Gängige Münzcontainer stehen auf Rollen neben den Sortierern und werden von einem Fördersystem befüllt.

Ein NGZ C31 Container ist 12 cm schmal und benötigt nur 0,1 m² Stellfläche.

Deshalb können die NGZ C31 Container zumeist direkt unter dem Münzsortierer stehen. Das spart Platz und senkt Ihre Kosten.

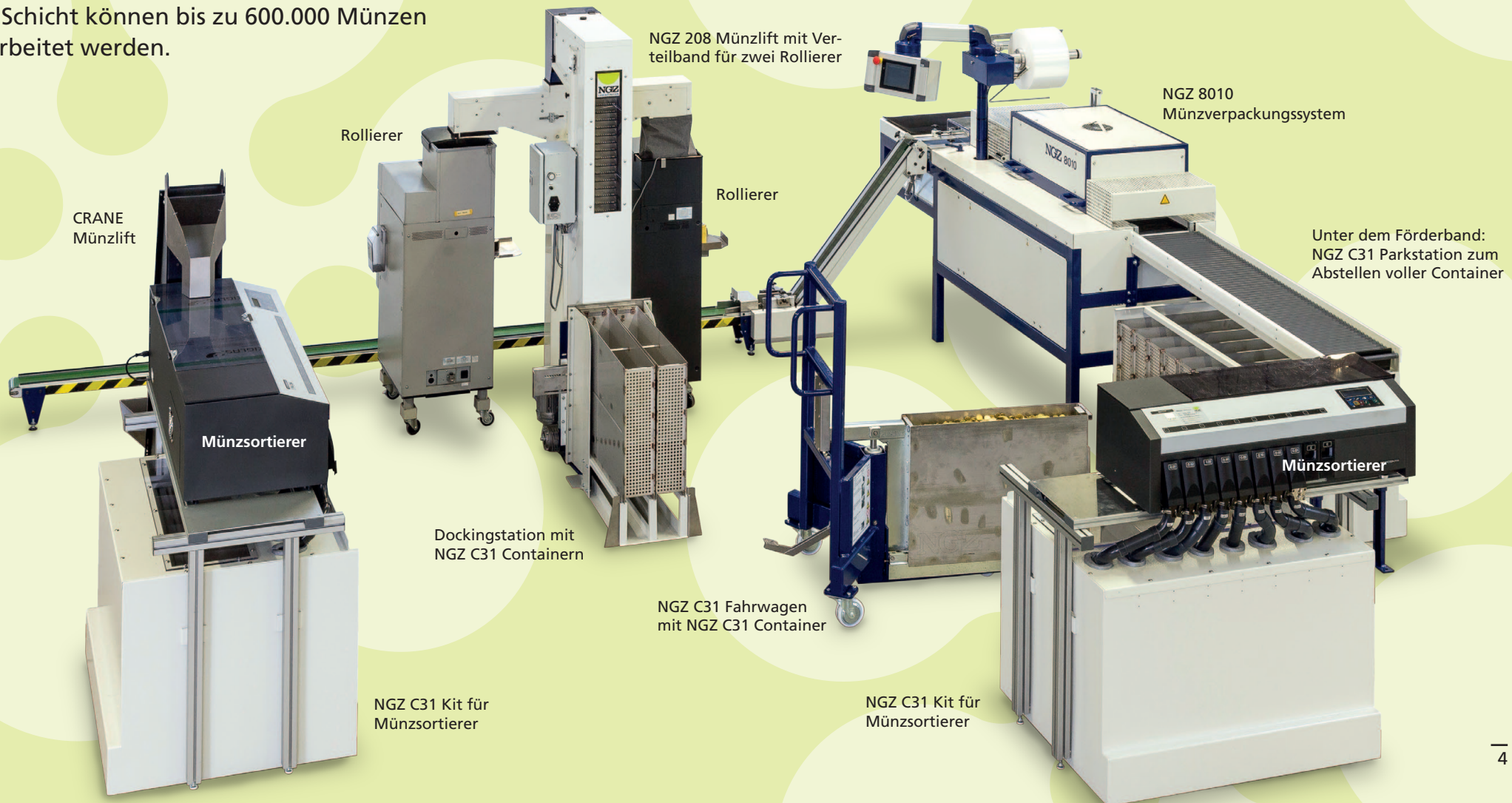
Spart Kraft



Befüllte NGZ C31 Container werden **bequem per Fahrwagen** transportiert. Volle Beutel wiegen dagegen 3,5 bis 5 kg und müssen mehrfach gehoben werden. 200 bis 400 Hebevorgänge pro Mitarbeiter und Schicht sind keine Seltenheit. Dank NGZ C31 ist damit Schluss.

So sieht ein Cash Center mit NGZ C31 aus

Auf einer Arbeitsfläche von nur **6 x 6,5 m** lassen sich zwei Münzsortierer und eine vollautomatische Münzrollenverpackungsanlage mit zwei Münzrollierern unterbringen. Pro Schicht können bis zu 600.000 Münzen bearbeitet werden.



Die drei Kernelemente des Systems NGZ C31

1. NGZ C31 Container

- ✓ Leicht: Leere NGZ C31 Container können bequem bewegt und dort abgestellt werden, wo sie nicht stören.
- ✓ Günstig: NGZ C31 Container kommen ohne Rollen aus. So lässt sich kostengünstig eine ausreichende Zahl an Containern in Ihrem Cash Center vorhalten.
- ✓ Langlebig: Der NGZ C31 Container ist aus rostfreiem Stahl, robust gebaut und wird mithilfe modernster Laserbearbeitungsmaschinen hergestellt.
- ✓ Kompakt: Nur 0,1 m² Stellfläche und dabei ein Volumen von 31 Litern – so praktisch kann ein Container unter Ihrem Münzsortierer sein! In den meisten Fällen kann der Container ohne Förderbänder befüllt werden.
- ✓ Sicher und ergonomisch: Gefüllte NGZ C31 Container werden mit einem Fahrwagen bewegt und ausschließlich in Stationen abgestellt. Auf dem Fahrwagen sind die Container automatisch verriegelt.



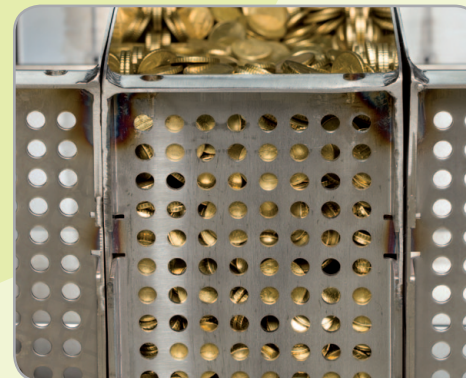
Volumen: 31 Liter, bis 50.000 Münzen
Maße: 73,5 x 12 x 52 cm (L x B x H)
Gewicht: 14,5 kg
Max. Gewicht mit Münzen: bis 200 kg
Material: rostfreier Stahl



Der Container wird automatisch auf dem Fahrwagen verriegelt



Der leere Container kann leicht transportiert werden



Lochblech an der Rückseite spart Gewicht und Füllstand sowie Münzsorte sind erkennbar



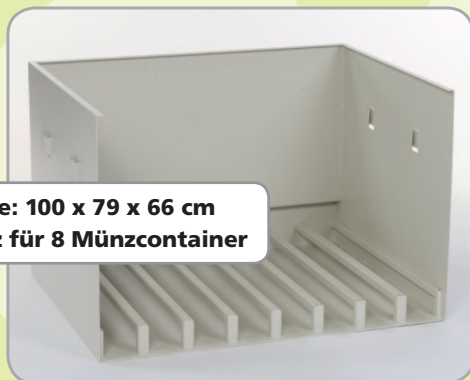
Container auf dem NGZ C31 Fahrwagen an der Dockingstation des Münzlifts

Die drei Kernelemente des Systems NGZ C31

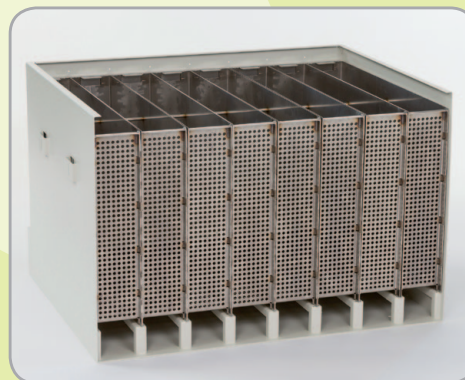
2. NGZ C31 Kits für Münzsortierer und Stationen

Kits und Stationen werden benutzt, um die NGZ C31 Container zu befüllen, zu entleeren oder um volle Container zu parken.

- ✓ Direkte Befüllung der Container: Mit einem Kit für einen Münzsortierer gelangen die Münzen ohne Umwege oder technische Hilfsmittel wie Förderbänder in die NGZ C31 Container. Ein Kit besteht aus der Parkstation zum Abstellen der Container unter dem Münzsortierer, den Halterungen für den Sortierer sowie den Röhren, die die Münzen in die Container leiten. Besonderer Vorteil einiger Kits: Die Zugänge zur Parkstation können vorne oder hinten eingebaut werden. So kann das System optimal an die räumlichen Gegebenheiten angepasst werden.
- ✓ Bequemes Abstellen voller Container: Die Parkstation kann solo zum Parken gefüllter Container verwendet werden. Kompakte Abmessungen erlauben viele Unterbringungen, z. B. unter der Ablaufstrecke der Verpackungsanlage.
- ✓ Unterbrechungsfreie Münzversorgung der Verpackungsanlage: Die Dockingstation ist mit dem Münzlift verbunden. Sie fasst zwei Container, die abwechselnd geleert werden können und so eine kontinuierliche Münzzufuhr zur Verpackungsanlage gewährleisten.



Parkstation



Parkstation mit acht Containern



Komplettes Kit



Dockingstation

Die drei Kernelemente des Systems NGZ C31

3. NGZ C31 Fahrwagen

- ✓ Komfortables Rangieren: Mit dem Fahrwagen manövrieren Sie die gefüllten Container sicher von einer Station zu anderen. Dank der mittleren Rolle dreht der Fahrwagen auf der Stelle und kann so auf engstem Raum bewegt werden.
- ✓ Einfache Bedienung: Die Handhabung ist so einfach wie bei einem Hubwagen, mit ein wenig Routine wird zügiges Rangieren zum Kinderspiel.
- ✓ Sicherheit: Der NGZ C31 Container ist während des Transports verriegelt und kann nicht herunterfallen.

Automatische Verriegelung der Container
Abgestimmter Hubbereich
Maximale Last: 200 kg



NGZ C31 ermöglicht
sicheres Arbeiten auch
auf kleinster Fläche



Endlich muss niemand mehr Münzen schleppen!



NGZ C31: die weiteren Komponenten im Überblick

- ✓ Münzlift NGZ 208 und passende Münzverteilländer zur automatischen Versorgung der Münzrollierer
- ✓ Münzlift CRANE zur Münzversorgung von Münzsortierern
- ✓ Türen mit Schloss für Parkstation
- ✓ Deckel für NGZ C31 Container



Der Münzlift NGZ 208 kann mit seinen Münzverteilländern bis zu drei Rollierer bestücken

Der innovative Münzsortierer NGZ Q12 passt perfekt zu NGZ C31

NGZ Geldzählmaschinengesellschaft mbH & Co KG

Ludwig-Erhard-Ring 8
15827 Blankenfelde-Mahlow

Telefon Zentrale 033708 38-01
Telefax 033708 38-111
E-Mail kontakt@ngz-cash.de
Internet www.ngz-cash.de

High-Tech für Bares

